

Общество с ограниченной ответственностью
"БАЗА"

Разработал

Главной технолог
Саргунов И.И.
14.11.2018г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО "БАЗА"

Пискунов А.В.



ЛЕНТА ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ УПАКОВОЧНАЯ

Технические условия
ТУ 22.21.30-001-16004224-2018

Дата введения в действие – 14.11.18г
Без ограничения срока действия

г. Тольятти

2018 год

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Лента полипропиленовая упаковочная должна соответствовать требованиям КД, настоящих технических условий и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Эксплуатационно-технические характеристики ленты полипропиленовой упаковочной приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальная ширина ленты, мм	Номинальная толщина ленты, мм	Разрывная нагрузка, кгс, не менее	Отклонение от оси в горизонтальной плоскости на 1 м длины ленты, мм, не более	Относительное удлинение при разрыве, %, не более
9,0 ± 0,5	0,5 ± 0,05	90	10	25
12,0 ± 0,5	0,5 ± 0,05	130	15	25
12,0 ± 0,5	0,6 ± 0,05	160	15	25
15,0 ± 0,5	0,6 ± 0,05	190	15	25
15,0 ± 0,5	0,7 ± 0,05	220	15	25
15,0 ± 0,5	0,8 ± 0,05	240	15	25
15,0 ± 0,5	1,0 ± 0,05	270	20	25
19,0 ± 0,5	1,0 ± 0,05	430	20	25

По согласованию с потребителем допускается изготовление ленты полипропиленовой упаковочной других размеров.

В общем случае (в зависимости от размера) отклонение по ширине лент следует принимать ± 0,5 мм, по толщине: ± 0,05, по длине ± 5%, если иное не установлено в технологической документации.

1.1.3 Лента полипропиленовая упаковочная должна иметь рифленую поверхность без расслоений и заусенцев различного цвета. Рецептура окрашивания по ГОСТ 26996-86.

1.1.4 Лента полипропиленовая упаковочная, используемая для упаковки пищевых продуктов должна соответствовать требованиям ГН 2.3.3972-00.

	Подп. и дата
	Интв. № дубл.
	Взам. Интв. №
	Подп. и дата
	Интв. № подл.

4 Методы контроля

4.1 Проверка на соответствие ленты полипропиленовой комплекту КД (1.1.1) должна проводиться:

- при операционном контроле – путем сличения с документацией и проверкой измерительными средствами, обеспечивающими точность измерений;
- при входном контроле покупных материалов путем сличения с документацией и контроля наличия отметок ОТК о приемке материалов предприятием-изготовителем.

4.2 Проверка линейных размеров на соответствие требованиям 1.1.2 должна проводиться мерительным инструментом, обеспечивающим допускаемую погрешность измерения по ГОСТ 9696-82. Толщину ленты измеряют по ГОСТ 17035-85 мерительным инструментом с ценой деления 0,01 мм.

4.3 Проверка прочности при растяжении и относительное удлинение (1.1.3) определяют по ГОСТ 14236-81 на разрывной машине любого типа, с расстоянием между зажимами не менее 50 мм. Перед испытанием ленту выдерживают при комнатной температуре не менее 3 часов. Образцы вырезают любым режущим инструментом, обеспечивающим получение образцов с параллельными сторонами. Края образцов должны быть ровными, гладкими без зазубрин и других видимых дефектов. Скорость движения зажимов испытательной машины должна составлять 100 ± 10 мм/мин. Расчетная длина образцов составляет $500 \pm 0,5$ мм. Допускается измерение относительного удлинения на образце расчетной длины 250 мм.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение пяти измерений для каждого показателя.

4.4 Отклонение оси в горизонтальной плоскости определяют следующим образом. Образец ленты длиной не менее 2-х метров укладывают на плоскость вдоль прямой линии таким образом, что бы лента и ее концы свободно лежали на плоскости. Измерение проводят в наиболее отдаленном месте ленты от прямой линии с помощью линейки с ценой деления 1 мм.

4.5 Проверка на соответствие требованиям 1.1.4 проводится в испытательной лаборатории органа Роспотребнадзора на соответствие требованиям ГН 2.3.3972-00 при проведении периодических испытаний.

4.6 Проверка ленты на соответствие требований 1.2 и 1.3 должна проводиться внешним осмотром и сличением с конструкторской и технологической документацией.

	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.	
	Взам. Инв. №	
	Подп. и дата	
	Инв. № подл.	
Изм.	Лист	№ докум.
Подп.	Дата	ТУ 22.21.30-001-16004224-2018
Лист	8	

6 Гарантии изготовителя

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие свойств ленты полипропиленовой требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий хранения в течение 3-х лет с момента продажи.

6.2 В течение вышеуказанных гарантийного срока предприятие-изготовитель должно безвозмездно производить замену ленты полипропиленовой, преждевременно вышедшей из строя по вине предприятия-изготовителя, при соблюдении потребителем условий, оговоренных в 6.1 настоящих ТУ.

В случае невыполнения потребителем оговоренных условий предприятие-изготовитель рекламации от потребителей не принимает и претензии не рассматривает.

										ТУ 22.21.30-001-16004224-2018	Лист 10
Инв. № подл.					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта, в котором дается ссылка на документ
1. Государственные стандарты		
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования	2.5
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны	2.5
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.	2.4
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия.	1.3.1
ГОСТ 9696-82	Индикаторы многооборотные ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия	4.2
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные, методы испытания на растяжение	4.3
ГОСТ 17035-86	Пластмассы. Методы определения толщины пленок	4.2
2. Государственные нормы		
ГН 2.3.3.972-00	Предельно допустимые количества веществ, выделяющих из материалов	1.1.4, 4.6

	Подп. и дата
	Инв. № дубл.
	Взам. Инв. №
	Подп. и дата
	Инв. № подл.
Изм.	Лист
№ докум.	Подп.
Дата	

ТУ 22.21.30-001-16004224-2018

Лист
11

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(обязательное)

Перечень испытаний для контроля параметров и характеристик цилиндров

Наименование испытаний	Номер пункта		Вид испытаний	
	Технических требований	Методов контроля	Приемо-сдаточные	Периодические
Проверка на соответствие конструкторской и технической документации, маркировки, упаковки	1.1.1, 1.2, 1.3	4.1, 4.5, 4.7	+	+
Проверка линейных размеров	1.1.2	4.2	+	+
Проверка прочности при растяжении и относительное удлинение	1.1.3	4.3	+	+
Отклонение оси в горизонтальной плоскости	1.1.3	4.4	+	+
Соответствие требованиям ГН 2.3.3972-00	1.1.4	4.6	-	+

Примечания

1. Знак "+" означает, что испытания проводят, знак "-" – испытания не проводят.
2. По распоряжению руководителя предприятия-изготовителя допускается изменять последовательность испытаний.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. Инв №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись
	Измененных	Замененных	Новых	Анулированных				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 22.21.30-001-16004224-2018